



Smile. We have solutions.

Via Alessio Olivieri, 170 - 00124 ROMA
tel. 06/5098222-5098522
Fax 06/5098198
e-mail: account@simexitalia.it
capitale sociale Euro 120.000,00 i.v.
P.IVA 05404411000

Tempo di lavorazione: Circa 4 minuti

Tempo di presa: 30 minuti

Preriscaldamento veloce: I cilindri possono essere messi direttamente in un forno caldo alla temperatura finale indicata dal fabbricante della lega che generalmente si aggira sugli 850°C per un minimo di 30 minuti (Nota: Il cilindro può rimanere prima del preriscaldamento ore o giorni sul banco). Il tempo che il cilindro dovrebbe rimanere alla temperatura finale dipende dalla grandezza del cilindro e dovrebbe essere da 30 min. (3 cilindri) a 50 min. (9 cilindri)

Normale preriscaldamento da 0°C alla temperatura finale con un gradiente termico da 7 a 9°C/min. con tempo di attesa alla temperatura finale tra i 30 e i 50 minuti.

Biovest per ceramiche pressofuse:

Stratificazione (corone)

- 7 Concentrazione del liquido 100%:24 ml. per 100 gr.
- 8 Rimuovere la carta dal cilindro dopo circa 15 minuti
- 9 Mettere il cilindro nel forno diretto a 850°C dopo 30 minuti o più
- 10 Preriscaldare per 90 minuti

Inlay/onlay/veneers

- 11 Concentrazione del liquido 80%:19 ml. di liquido +5 ml. di acqua per 100 gr.
- 12 Rimuovere la carta dal cilindro dopo circa 15 minuti
- 13 Mettere il cilindro nel forno diretto a 850°C dopo 30 minuti o più.
- 14 Preriscaldare per 90 minuti

Osservazioni generali per risultati ottimali:

L'ideale temperatura di lavorazione della polvere e del liquido è tra 18 e 22°C. E' meglio tenere sia il liquido che la polvere nello stesso posto dove c'è una temperatura costante sia in estate che in inverno. I risultati saranno consistenti e affidabili. Attenzione a non mettere il liquido nel frigorifero!

Vibrazione: grazie alla consistenza fluida del rivestimento, la vibrazione in molti casi non è necessaria o può essere ridotta al minimo. Questo evita la frantumazione del rivestimento e porta dei consistenti risultati con colate uniformi.

Quando si utilizzano cilindri in metallo *non umidificare* la carta di espansione dentro il cilindro e lasciar riposare. Quando viene usata una tecnica di colata rapida assicurarsi che il rivestimento sia ben umidificato prima di metterlo in forno.

Quando si fonde l'oro la quantità totale del liquido può essere ridotta a 22 ml. invece di 24 ml.

Un 50% di concentrazione indicativa di 11 ml. di liquido con 11 ml. di acqua può essere usata successivamente. Quando si usa per la prima volta il rivestimento noi raccomandiamo di fare una colata con ogni lega usata nel laboratorio seguendo le concentrazioni indicate e poi eventualmente adattando le iniziali concentrazioni.